





## 5 電気工事および設置工事

- 電源工事や接地工事は「電気設備技術基準」ならびに「内線規定」に準じてください。
- 電源は 30A 専用回路（ブレーカー付）を設けてください。  
万一のときの安全のために、漏電しゃ断器の設置をお願いいたします。
- 屋内配線用電線は線径φ2.6mm のものをお使いください。
- 電源コンセント……単相 3 線式定格 250V30A（一極接地用）
  - 電源コンセント取付け位置は **1** の「システムキッチンとの関係寸法図」を参照してください。
  - 電源コードの直付けは絶対にしないでください。
- アース工事を必ず行ってください。（D 種接地工事）
  - 上記コンセントの一極接地用に配線してください。

《ご注意》

アース線はガス管や水道管、電話線用のアース線には絶対に接続しないでください。



推奨コンセント形番  
東芝ライテック：DC2582E  
松下電工：WK36 30113

電気工事は、必ず電気工事士の免許をお持ちの方に行なっていただきますようお願いします。

## 6 設置前の準備

### ■包装を開梱し、付属品を確認する

- 取扱説明書、保証書があることを確認してください。

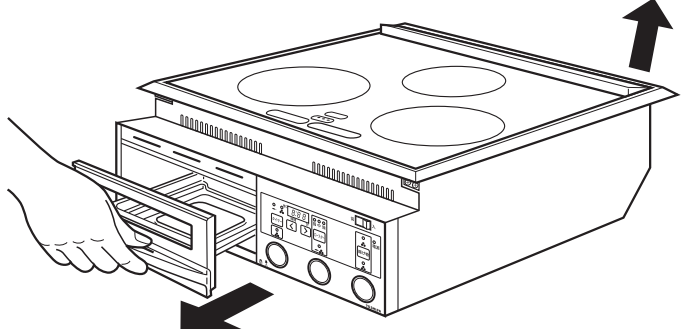
- テープおよびロースター部の包装材を取り除いてください。

吸排気カバー		アッパーモール	
1 個		1 個	
ロースター焼き網	サイドモール	前固定金具	温度センサー
1 個	2 個	2 個	1 個

### ■ロースター扉と受皿を取りはずす

ロースター扉の取っ手を持って引き出します。

### ■排気カバーをはずす



## 9 工事完了後の確認

設置終了後、次の手順で確認し、チェック欄に○印をしてください。

確認事項		チェック
包装材料の取り外し	ロースター扉・吸排気カバーのテープの取り外し。	
	ロースター内のテープ・紙当の取り外し。	
付属部品などの取り付け	吸排気カバー・サイドモール・アッパーモール・ロースター扉・焼網	
	温度センサー・取扱説明書・設置工事説明書・保証書は必ずお客様にお渡りする。	
外観	前パネル・トッププレートが汚れていないか確認する。	
電気試験	1 電源電圧が単相 200V であることを確認する。	
	2 電源スイッチを入れる。 →電源ランプが点灯する。	
	3 各ヒーターの動作をチェックする。 ①左右ヒーター 操作パネルのつまみを押してその後時計方向に回す。 ・約 3～5 秒でヒーターが赤く光ることを確認する。	
	②中央ヒーター（BHP-R46B の場合） 操作パネルのつまみを押してその後時計方向に回す。 ・約 3～5 秒でヒーターが赤く光ることを確認する。	
	③ロースター 操作パネルのロースターキーを押した後、つまみを押してその後時計方向に回す。 ※BHP-R36B にはロースターキーはありません。 ※中央ヒーターとロースターは同時に使用できません。 ・約 1 分でロースターの中が熱くなることを確認する。	
確 認 年 月 日 確認者		印

電気試験終了後は必ずつまみを押し込め、電源スイッチを切ってください。

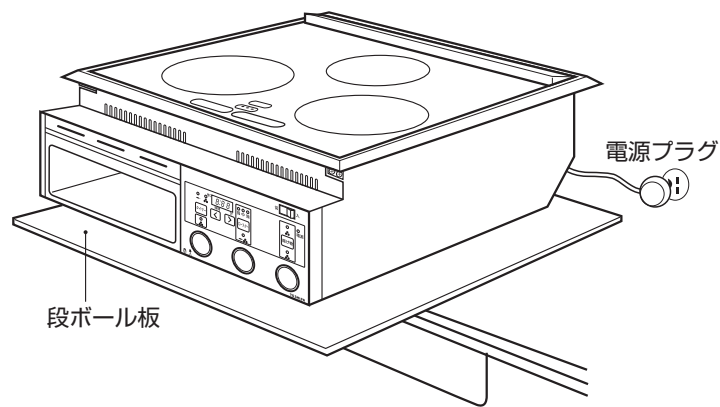
### 《注意》

通電しますとヒーターや本体各部が熱くなりますので完全に冷えるまで手を触れないでください。  
・この設置工事説明書は必ずお客様に渡してください。

## 7 本体の設置

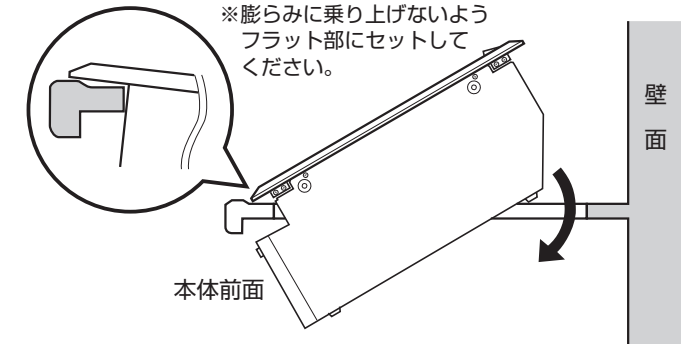
### 1 電源プラグを差し込む

ワークトップを傷つけないよう、段ボールなどを敷いてください。



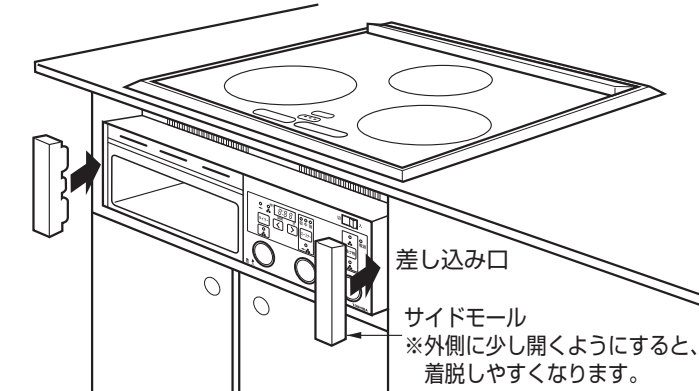
### 2 ワークトップに本体の前面を挿入してから全体をはめ込む

- はめ込み時は、前面のスイッチや前板をワークトップに当てないでください。  
（スイッチの破損や前板に傷が付く原因になります。）
- トッププレート下面とワークトップのすき間が、前後左右で均一であることを確認してください。  
（本体挿入時に、電源コードが本体底面とキャビネットの間に挟まると、本体が浮いてすき間がバラつきます。）



### 3 サイドモールを取り付け、本体の位置を調整する。

- ①前面側面の差し込み部にサイドモールを取り付ける
- ②サイドモールとキャビネットの左右側面とのすき間が均一になるように、本体の位置を調整する。
- ③キャビネットの扉面に本体の前面が合うように、本体の位置を調整する。

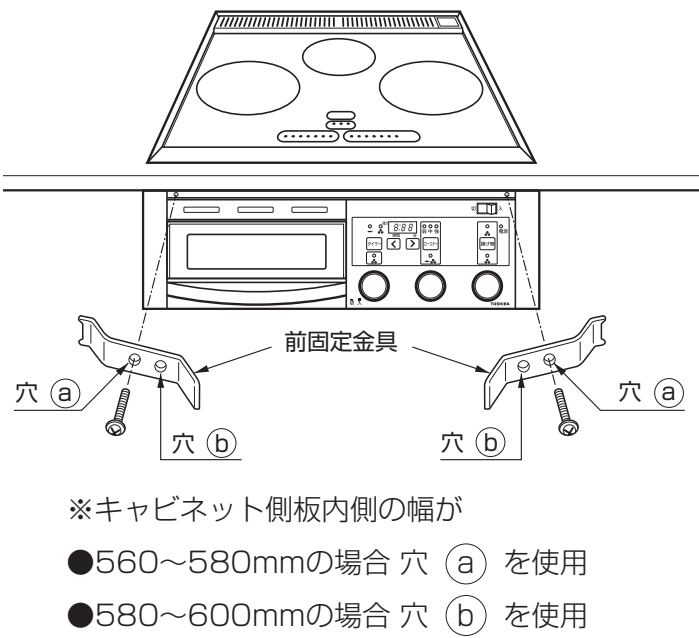
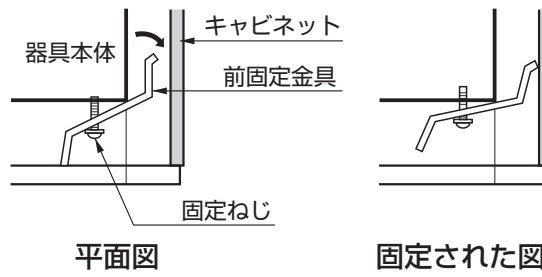


### 4 前固定金具（2ヶ所）を固定する

ねじを締め付けて、左右のキャビネット側板とつ

っ張るようにして固定する。

※サイドモールとキャビネットの左右側面とのすき間が均一になるように、左右の金具をバランスよく締めてください。



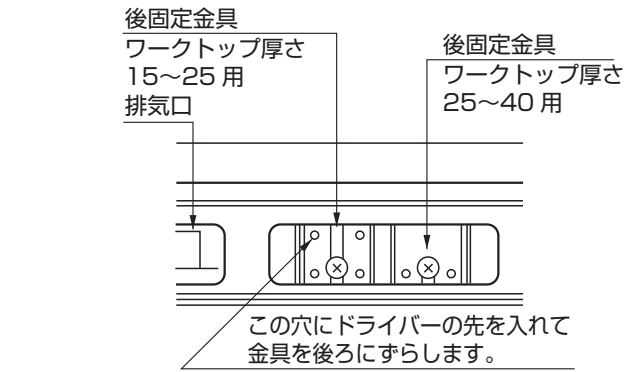
※キャビネット側板内側の幅が

●560～580mm の場合 穴 (a) を使用

●580～600mm の場合 穴 (b) を使用

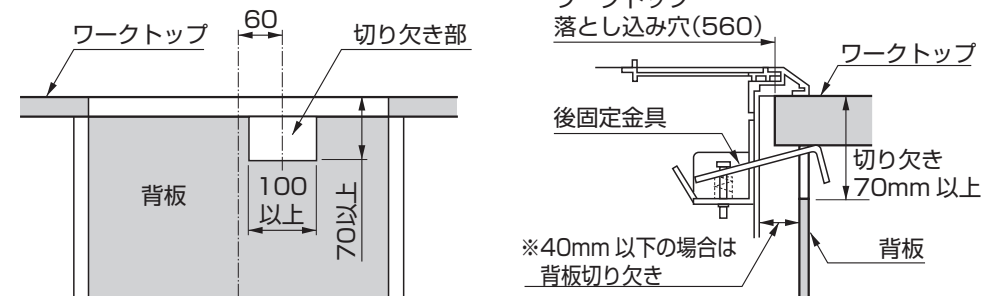
### 5 後固定金具を固定する

- ①固定ねじを 2 回転ほどゆるめドライバーの先を使って固定金具を後方に出す。  
※ワークトップの厚みによって左右の金具を選択します。  
※固定ねじをゆるめすぎないでください。  
ねじがはずれます。
- ②固定ねじを締め付けて、ワークトップをはさみ込む。



### キャビネットの後方に背板がある場合

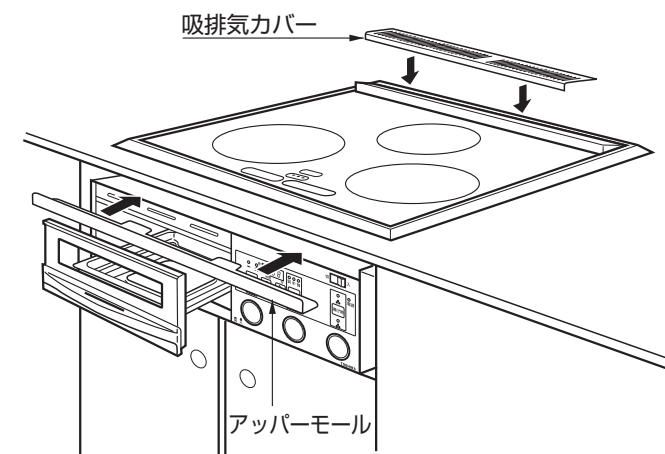
- 背板位置がワークトップ落とし込み穴から 40mm 以下の場合は、後固定金具が通るよう背板に切り欠きを設けてください。



## 8 設置完了後

### 付属品およびロースター扉、受皿、焼網の取り付け

- ①吸排気カバー、アッパーモールを取り付ける  
アッパーモールは、奥行の長い面を下にしてはめ込みます。
- ②ロースター扉、受皿、焼網を取り付ける。  
断面図  
奥行きの長い面を下にしてはめ込みます。
- ③温度センサー、取扱説明書、設置工事説明書、保証書は必ずお客様にお渡しください。



### 東芝ホームアプライアンス株式会社

リビング機器事業部

〒101-0021 東京都千代田区外神田2-2-15（東芝昌平ビル）